

FICHA TECNICA

LAMINADO COMPACTO

Fabricado en España

Laminados decorativos de alta presión (HPL), de espesor igual o mayor de 2 mm, según EN438-9 para aplicaciones interiores. Láminas compuestas por capas de fibras a base de madera (papel y/o madera) impregnadas con resinas termoendurecibles y una capa superficial por cada una de las dos caras, con colores lisos o diseños decorativos. Estos componentes se unen entre sí mediante la aplicación simultánea de calor y alta presión para obtener un material homogéneo, no poroso, con mayor densidad y una superficie decorativa homogénea para la cara decorativa y el núcleo. Están disponibles en el grado BCS.

Propiedades	Metodo ensayo	Propiedad	Unidad	Laminado TodoColor	
				BCS	Norma: EN438-9
				Decorativos/Acabados superficiales: Todos incluidos	
				Requisito	

calidad de la superficie

Defectos superficiales	EN438-2: 4	Manchas, suciedad y defectos similares	mm ² /m ²	≤ 1
		Fibras, pelos y rayas	mm/m ²	≤ 10

DIMENSIONAL TOLERANCES

Tolerancias dimensionales	EN438-2: 5	Espesor	mm	± 0,25 (espesor, 2,0 ≤ t < 3,0) ± 0,40 (espesor, 3,0 ≤ t < 5,0) ± 0,50 (espesor, 5,0 ≤ t < 8,0) ± 0,70 (espesor, 8,0 ≤ t < 12,0) ± 0,80 (espesor, 12,0 ≤ t < 16,0) ± 0,90 (espesor, 16,0 ≤ t < 20,0)
	EN438-2: 6	Longitud y anchura	mm	+10 / - 0
	EN438-2: 8	Rectitud de los bordes	mm	≤ 1,5
	EN438-2: 7	Cuadratura de los bordes	mm/m	≤ 1,5
	EN438-2: 9	Planitud medida en toda la superficie	mm/m	≤ 12,0 (para espesor, 2,0 ≤ t < 6,0) ≤ 8,0 (para espesor, 6,0 ≤ t < 10,0) ≤ 5,0 (para espesor, t ≥ 10,0)

PROPIEDADES FISICAS

Resistencia al desgaste superficial	EN438-2: 10	Punto inicial	Revoluciones	≥ 150	
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN438-2: 12	Acabado Brillo	Grado	≥ 3	
		Otros acabados		≥ 4	
		Valoración de los bordes		≥ 3	
		Aumento de masa (% max)	2,0 ≤ t < 5,0mm t ≥ 5,0mm	≤ 5,0 ≤ 3,0	
		Aumento de espesor (% max)	2,0 ≤ t < 5,0mm t ≥ 5,0mm	≤ 6,0 ≤ 4,0	
Resistencia al vapor de agua	EN438-2: 14	Acabado Brillo	Grado	≥ 3	
		Otros acabados		≥ 4	
Resistencia al calor seco (160°C)	EN438-2: 16	Acabado Brillo	Grado	≥ 3	
		Otros acabados		≥ 4	
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN438-2: 17	Variación dimensional acumulada	Longitudinal (%)	2,0 ≤ t < 5,0mm t ≥ 5,0mm	≤ 0,6 ≤ 0,5
			Transversal (%)	2,0 ≤ t < 5,0mm t ≥ 5,0mm	≤ 1,0 ≤ 0,8
Resistencia al agrietamiento	EN438-2: 24	Aspecto	Grado	Superficie ≥ 4 borde ≥ 3	
Resistencia al rayado	EN438-2: 25	Acabado liso	Grado	≥ 2	
		Acabado con textura		≥ 3	
Resistencia al manchado	EN438-2: 26	Grupo 1 y 2	Grado	= 5	
		Grupo 3		≥ 4	
Solidez a la luz (arco de xenón)	EN438-2: 27	Contraste	Grado en la escala de grises	Superficie ≥ 4 núcleo ≥ 3	
Módulo de flexión	EN ISO 187	Carga	MPa	≥ 9000	
Resistencia a la flexión	EN ISO 187	Carga	MPa	≥ 80	
Densidad	EN ISO 1183-1	Densidad	g/cm ³	≥ 1,40	

REACCION AL FUEGO

Reacción al fuego	EN13501-1	No disponible
-------------------	-----------	---------------

Descargo de responsabilidad

Las fichas técnicas de producto proporcionan toda la información técnica relevante sobre las prestaciones del producto, testeado por Formica o por laboratorios acreditados para ensayos específicos. Formica se reserva el derecho de cambiar y alterar el producto, composición y proceso de producción y, por lo tanto, las prestaciones del producto en todo momento, según se informa en el sitio web Formica.info. Se solicita a los clientes, que utilicen el producto, que consulten la información técnica actualizada sobre las prestaciones de los productos en el sitio web Formica.info antes de su uso. En cualquier caso, Formica, en toda relación contractual, se referirá únicamente a la información técnica publicada en Formica.info. Formica no asumirá ninguna responsabilidad si un cliente se refiere a cualquier otra información técnica del producto.